



中华人民共和国国家标准

GB/T 33290.9—2016

文物出境审核规范 第 9 部分：生产工具

Specification for inspecting exit cultural relics—
Part 9: Tool

2016-12-13 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

订单号: 0125250303150574 防伪编号: 2025-0303-1115-5661-7641 购买单位: 中国文化遗产研究院

中国文化遗产研究院 专用

目次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 审核程序 1

5 审核内容 1

 5.1 确定范围 1

 5.2 认定文物 1

 5.3 判定文物年代 1

 5.4 评定文物价值 2

 5.5 审核标准 3

 5.6 审核结论 3

6 审核文件 3

7 审核文件档案的管理 3

参考文献 4

中国文化遗产研究院
书用

订单号：0125250303150574 防伪编号：2025-0303-1115-5661-7641 购买单位：中国文化遗产研究院

订单号: 0125250303150574 防伪编号: 2025-0303-1115-5661-7641 购买单位: 中国文化遗产研究院

中国文化遗产研究院 专用

前 言

GB/T 33290《文物出境审核规范》目前包括如下部分：

- 第 1 部分：总则；
- 第 2 部分：度量衡；
- 第 3 部分：法器；
- 第 4 部分：仪器；
- 第 5 部分：仪仗；
- 第 6 部分：家具；
- 第 7 部分：织绣；
- 第 8 部分：陶瓷；
- 第 9 部分：生产工具；
- 第 10 部分：金属器；
- 第 11 部分：明器；
- 第 12 部分：钟表；
- 第 13 部分：兵器；
- 第 14 部分：漆器；
- 第 15 部分：乐器；
- 第 16 部分：笔墨纸砚；
- 第 17 部分：烟壶和扇子。

本部分为 GB/T 33290 的第 9 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由国家文物局提出。

本部分由全国文物保护标准化技术委员会(SAC/TC 289)归口。

本部分起草单位：国家文物进出境审核广东管理处。

本部分主要起草人：单小英、鲁方、何锋、熊勇、陈学章、林雪玲。

中国文化遗产研究院 专用

订单号：0125250303150574 防伪编号：2025-0303-1115-5661-7641 购买单位：中国文化遗产研究院

订单号: 0125250303150574 防伪编号: 2025-0303-1115-5661-7641 购买单位: 中国文化遗产研究院

中国文化遗产研究院 专用

文物出境审核规范

第 9 部分：生产工具

1 范围

GB/T 33290 的本部分规定了生产工具类文物的出境审核程序、审核内容、审核文件和档案管理。
本部分适用于生产工具类文物的出境审核。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 33290.1 文物出境审核规范 第 1 部分：总则
文物出境审核标准(文物博发〔2007〕30 号)

3 术语和定义

GB/T 33290.1 界定的术语和定义适用于本文件。

4 审核程序

应符合 GB/T 33290.1 中的规定。

5 审核内容

5.1 确定范围

5.1.1 生产工具类文物出境审核对象包括：

- a) 1949 年以前制造的生产工具；
- b) 具有历史、艺术、科学价值的生产工具。

5.1.2 生产工具类文物出境审核对象不包括：生产工具中有关天文历算的仪器和科学实验仪器及其部件。

5.2 认定文物

依据生产工具的历史、艺术、科学价值，认定是否为文物。

5.3 判定文物年代

5.3.1 概述

依据材质、制作工艺、动力、形制与结构、铭文款识等方面综合判定文物年代。

中国文化遗产研究院
购买单位：2025-0303-1115-5661-7641
防伪编号：0125250303150574
订单号：0125250303150574

5.3.2 材质

生产工具类文物材质有石、贝壳、木、骨、角、陶、金属等，不同时代的生产工具有不同的材质特点，应作为判断其年代的依据之一。

5.3.3 制作工艺

生产工具类文物的制作工艺有打制、磨制、刮削、捆绑、铸造、锻打、盘筑、模压、装配等，不同时代有不同的工艺特点，应作为判断其年代的依据之一。

5.3.4 动力

生产工具类文物使用的动力有人力、畜力、风力、水力、汽炉、蒸汽机、风力机、水轮机、汽轮机、内燃机、电动机等。不同时代使用的动力有所不同，应作为判断其年代的依据之一。

5.3.5 形制与结构

生产工具类文物的形制与结构在不同时代有不同的特点，应作为判断其年代的依据之一。

5.3.6 铭文款识

生产工具类文物铭文款识包括器物制作的时间、地点，工匠名称、作坊名称等内容，应作为判断其年代的依据之一。

5.4 评定文物价值

5.4.1 概述

从历史、艺术和科学等方面综合评定文物价值。

5.4.2 历史价值

应以材质、制作年代、出土情况、铭文款识、存世量等，或与历史事件、历史人物相关为主要依据。

示例：

沈阳中国工业博物馆收藏的 C620-1 车床。该车床诞生于 1955 年 8 月，是沈阳第一机床厂研制出的新中国第一台 C620-1 普通车床，是我国应用最为广泛的金属切削车床，其形状呈现在 1960 年版贰元人民币上。该车床研制单位、生产时间明确，反映了新中国建立后制造业的发展，具有很高的历史价值。

5.4.3 艺术价值

应以生产工具造型独特、纹饰或装饰精美等为主要依据。

示例：

滇文化孔雀牛头纹铜锄。铜锄阔叶形，前鋒齐平，后端椭圆。鋤作三角形，突起于鋤面正中，其上饰齿纹、弦纹及云纹图案，鋤部两侧有线刻的孔雀、牛头各一。形制少见，纹饰精美，具有很高的艺术价值。

5.4.4 科学价值

应以生产工具所体现的科学技术水平为主要依据。

示例：

新石器时代良渚文化三角形石犁。三角形石犁的出现，表明良渚文化时期稻作生产已相当发达，良渚人已摆脱一铲一锹的耜耕而率先迈入了连续耕作的犁耕阶段，代表了当时先进的生产力，具有很高的科学价值。

5.5 审核标准

应遵循《文物出境审核标准》。

5.6 审核结论

应符合 GB/T 33290.1 的规定。

6 审核文件

应符合 GB/T 33290.1 的规定。

7 审核文件档案的管理

应符合 GB/T 33290.1 的规定。

中国文化遗产研究院
专用

参 考 文 献

- [1] 祝慈寿.中国工业技术史[M].重庆:重庆出版社,1995.6.
- [2] 郭文韬.中国农业科技发展史略[M].北京:中国科学技术出版社,1988.8.
-

中国文化遗产研究院 专用

 版权声明

中国标准在线服务网(www.spc.org.cn)是中国标准出版社委托北京标科网络技术有限公司负责运营销售正版标准资源的网络服务平台,本网站所有标准资源均已获得国内外相关版权方的合法授权。未经授权,严禁任何单位、组织及个人对标准文本进行复制、发行、销售、传播和翻译出版等违法行为。版权所有,违者必究!



购买者: 中国文化遗产研究院
时 间: 2025-03-03
定 价: 29元



GB/T 33290.9-2016

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

文物出境审核规范
第9部分:生产工具

GB/T 33290.9—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年1月第一版

*

书号: 155066 • 1-55079

版权专有 侵权必究